



제2015 - 59556 호

안 전 인 증 서

(사업장명)

극동호이스트(주)

(소 재 지)

(425-833)경기 안산시 단원구 해봉로119

위 사업장에서 제조하는 아래의 품목이 산업안전보건법 제34조 및 같은 법 시행규칙 제58조의4제4항에 따른 안전인증 심사 결과 안전·보건기준에 적합하므로 안전인증표시의 사용을 인증합니다.

품 목

호이스트

형식,모델(용량,등급)/인증번호

KDL-2M-15T-L8 (15Ton) /15-AE2AC-07261

인 증 기 준

노동부 고시 제2012 - 33호 (위험기계·기구 의무안전인증 고시)

인 증 조 건

인증유효기간 : 설치일로부터 3년

설치장소 : 옥외

2015년 05월 14일

한국산업안전보건공단이사장





심사결과 통지서

신청인	사업장명	극동호이스트(주)	사업장관리번호	134-81-013350
	사업자등록번호	134-81-01335	대표자 성명	최성찬
	소재지	(425 - 833) 경기 안산시 단원구 해봉로 119 반월공단 607B14LT		

안전인증대상 기계·기구명			
모노레일식 호이스트			
형 식 (규 격)	KDL-2M-15T-L8	용 량 (등 급)	15 Ton

산업안전보건법 제 34조 및 같은 법 시행규칙 제58조의4에 따라 실시한

☐ 예비심사

☒ 서면심사

☐ 기술능력 및 생산체계 심사

☐ 개별 제품심사

☐ 개별 제품심사(제작중)

☐ 형식별 제품심사

결과가 ☒ 적 합
☐ 부적합

함을 통지합니다.

2015년 04월 17일

인증심사원

김흥태

김흥태
(서명 또는 인)

한국산업안전보건공단 중부지역본부장



안전보건공단

크레인제작기준.안전기준 및 검사기준에 의한
전동 체인호이스트 서면심사

형식번호 : KDL-2M-15T-L8



극동호이스트 주식회사

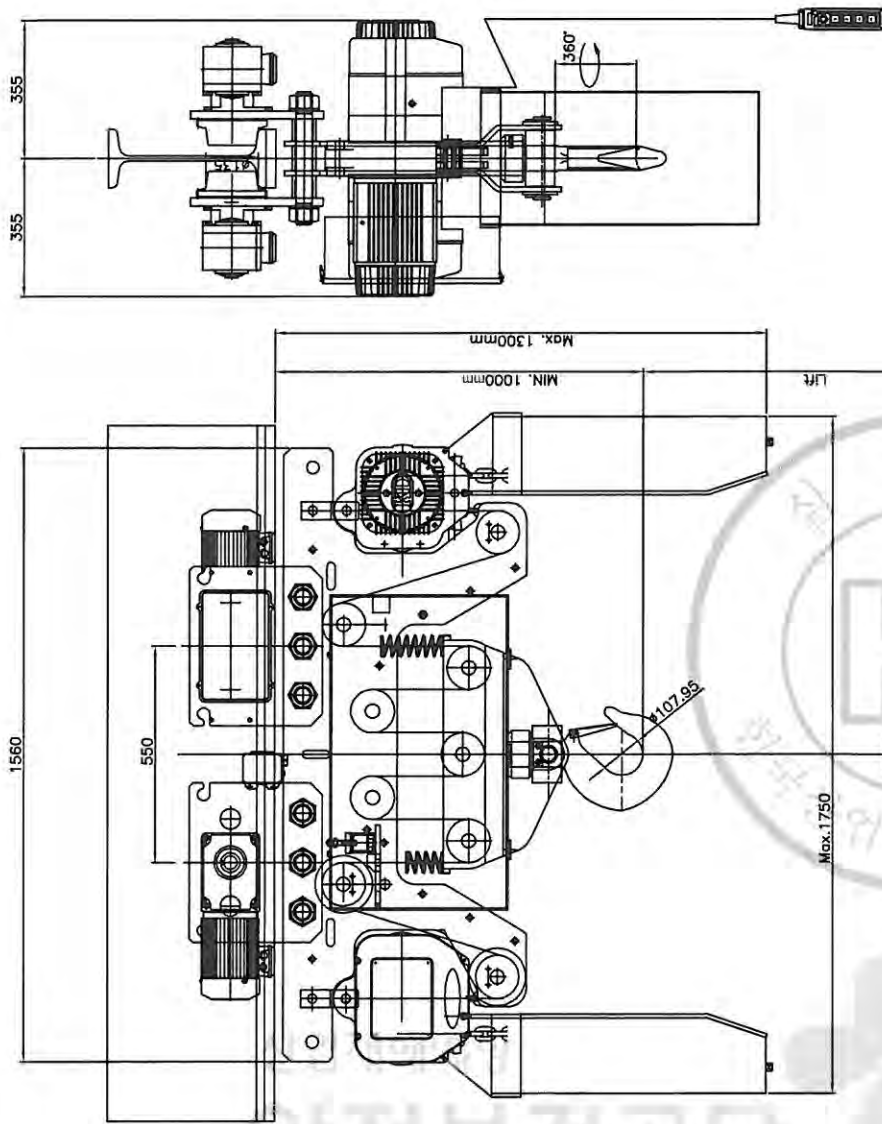
(주소 : 경기도 안산시 단원구 해봉로 119, 반월공단 607B-14L)

(전화 : 031-491-5311/4, 전송:031-494-5315)

산업재해예방

안전보건공단

OSHA OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH AGENCY



MODEL	KDL-2M-15T-L8		
CAPACITY	15.0 Ton		
TEST LOAD	18.75 Ton		
LIFT	8m		
MINIMUM HOOK PATH	1,000mm		
HOISTING	MOTOR	2 x 3.3 kw x 4 poles	
	SPEED	2.3 m/min	
TRAVERSING	MOTOR	2 x 0.75 kw x 4 poles	
	SPEED	7 m/min	
BRAKE	HOISTING	MECHANICAL BRAKE	
SYSTEM	TRAVERSING	DC ELECTRO MAGNETIC BRAKE	
	POWER SOURCES	DC ELECTRO MAGNETIC BRAKE	
CONTROL VOLTAGE	AC 3ø 220/380/440 460/480 V 60Hz		
OPERATION METHOD	AC 1ø 48/110/120V 60Hz PUSH BUTTON SWITCH TYPE ON FL.		
PAINT COLOR	0.4 PB 4.2/5.6		
I BEAM SIZE	150,175,190		
Min. RADIUS for CURVE	STRAIGHT LINE		
LOAD CHAIN	ø11.2 x P34.3mm x 6fall		
NET WEIGHT	Approx. 1,000 kg		

[NOTE]

1. 건축구조물에 대한 구조안전확인서는 완성감사시 제출한다.
2. 호이스트를 안전하게 사용하기 위하여 안전지침서 또는 사용설명서를 사용자측에 제출한다.

극동호이스트
제한하중
15000K



설치 가능 계층의 보강 철근직경 (mm)	15.0A.07	S	M.H.Kim		
KS B 0412 (KS B 0420)	DATE	REVISION RECORD	DWG.	CHK.	APP.
시공 구분	No.	Scale	Pre-section	Mass	Kg
(호이스트-이동) (120) (140) (160)	N/S	OWNER	3rd ANGLES		
0.5 ~ 3	±0.05 ±0.1	±0.2			
3 ~ 6	±0.05 ±0.1	±0.2			
6 ~ 30	±0.15 ±0.3	±0.5			
30 ~ 120	±0.15 ±0.3	±0.8			
120 ~ 315	±0.2 ±0.5	±1.2			
315 ~ 1000	±0.3 ±0.8	±2			
1000 ~ 2000	±0.5 ±1.2	±3			
극동호이스트 주식회사 KUK DONG HOIST CO., LTD.					
ELECTRIC CHAIN HOIST ASSEMBLY DRAWING KDL-2M-15T-L8 KDL2M15T-Ass'y					

< Electrical Specification > KD-2M-15T-L8

1. Power source : AC 3Ø 220V, 380V, 440V, 460V, 480V 60Hz

2. Control source : AC 1Ø 48, 110, 120V 60Hz

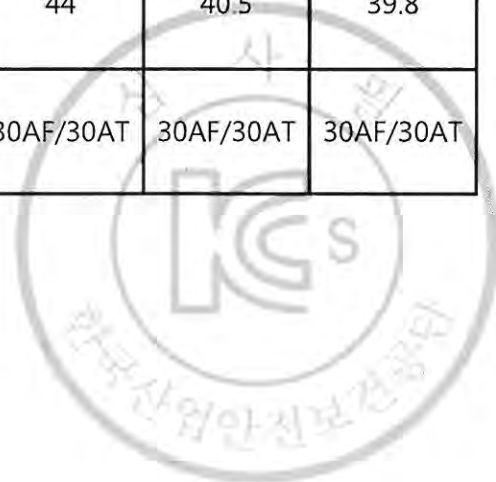
OBJECT	MOTOR OUTPUT	220V		380V		440V		460V		480V		BRAKE	REMARK
		STATOR CURRENT	1st CABLE SIZE	STATOR CURRENT	1st CABLE SIZE	STATOR CURRENT	1st CABLE SIZE	STATOR CURRENT	1st CABLE SIZE	STATOR CURRENT	1st CABLE SIZE		
MAIN HOIST	2 X 3.3Kw x 4P	2X13.0A	4.0sq	2X7.53A	4.0sq	2X6.5A	4.0sq	2X6.0A	4.0sq	2X5.96A	4.0sq	DC MAG. BRAKE	
TRAVERSING	2 X 0.75Kw X 4P	2X3.5A	2.5sq	2X2.1A	2.5sq	2X1.8A	2.5sq	2X1.6A	2.5sq	2X1.5A	2.5sq	DC MAG. BRAKE	
CONTROL CURRENT		2A	2.5sq	1A	2.5sq	1A	2.5sq	1A	2.5sq	1A	2.5sq		
LIGHTING & ACCY CIRCUIT													
SUB TOTAL (NORMAL LOAD)		35A	16sq	20.26A	10sq	17.6A	6sq	16.2A	6sq	15.92A	6sq	I(A)=M/H+T/S+ASSY	
SUB TOTAL (PICK LOAD)		35A	-	20.26A	-	17.6A	-	16.2A	-	15.92A	-	I(A)=M/H+T/S+ASSY	

불법복제 및 배포금지

■ 배선용 차단기의 정격전류 용량 계산

♠ 규격 : 차단기의 차단용량이 해당 전동기 등의 정격전류에 대하여 250% 이하일 것. (안전인증 절차 및 안전인증 기준 55항목 전기관계)	
◆ $I_b \leq 2.5 \times (I_M + I_L)$	
I _b : 배선용 차단기의 정격전류	
I _M : 전동기 정격전류	
I _L : 전동기 이외의 부하전류	

전압 부품		220V	380V	440V	460V	480V
15 TON	권상 전동기	13.0 x 2	7.53 x 2	6.5 x2	6.0 x 2	5.96 x 2
	횡행 전동기	3.5 x 2	2.1 x 2	1.8 x 2	1.6 x 2	1.5 x 2
I _L (부하전류)		2	1	1	1	1
합 계		35	20.26	17.6	16.2	15.92
배선용 차단기 적용 계산값		87.5	50.65	44	40.5	39.8
배선용 차단기 적용 용량		50AF/50AT	30AF/30AT	30AF/30AT	30AF/30AT	30AF/30AT



2. 과부하 방지장치 전류 조정 기준치

1. 내부 조작반의 전류 조정버튼으로 설정한다.

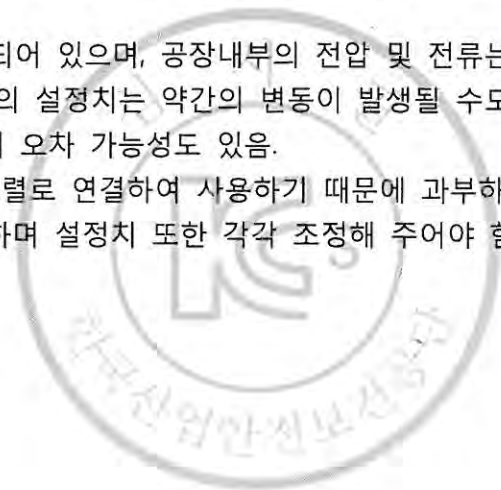
2. 전류 설정범위 도표

구 분	전동기 용량	범위	공급전압 별 전류 설정값	
			공급전압[V]	전류 설정값[A]
권 상	2×3.3[Kw] x 4P	100%	220V	13.0
			380V	7.53
			440V	6.50
			460V	6.00
			480V	5.96
		110%	220V	14.3
			380V	8.3
			440V	7.2
			460V	6.6
			480V	6.6

3. 과부하 방지장치의 전류설정은 하중110%에 대한 전류값을 전류 조정버튼으로 조정한다.

4. 상기 정격전류는 극동제품에 맞게 설정되어 있으며, 공장내부의 전압 및 전류는 변동이 발생할 수 있기 때문에 정격전류의 설정치는 약간의 변동이 발생할 수도 있음.
또한, 전동기의 제조 특성상 ±5%범위의 오차 가능성도 있음.

5. 15톤 호이스트는 3.3kw Motor 2대를 병렬로 연결하여 사용하기 때문에 과부하 방지장치의 C.T도 각각의 Motor에 연결하며 설정치 또한 각각 조정해 주어야 함.

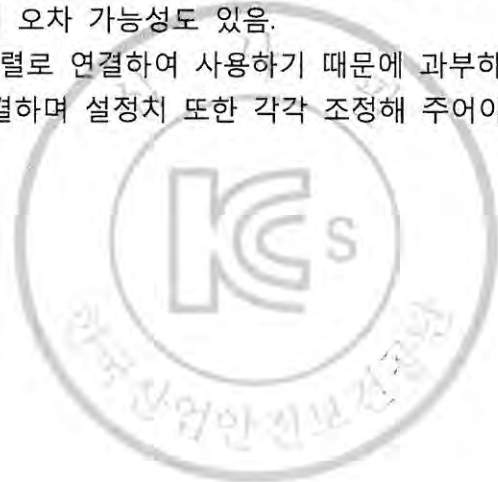


EOCR 전류 조정 기준치

1. 전류 설정범위 도표

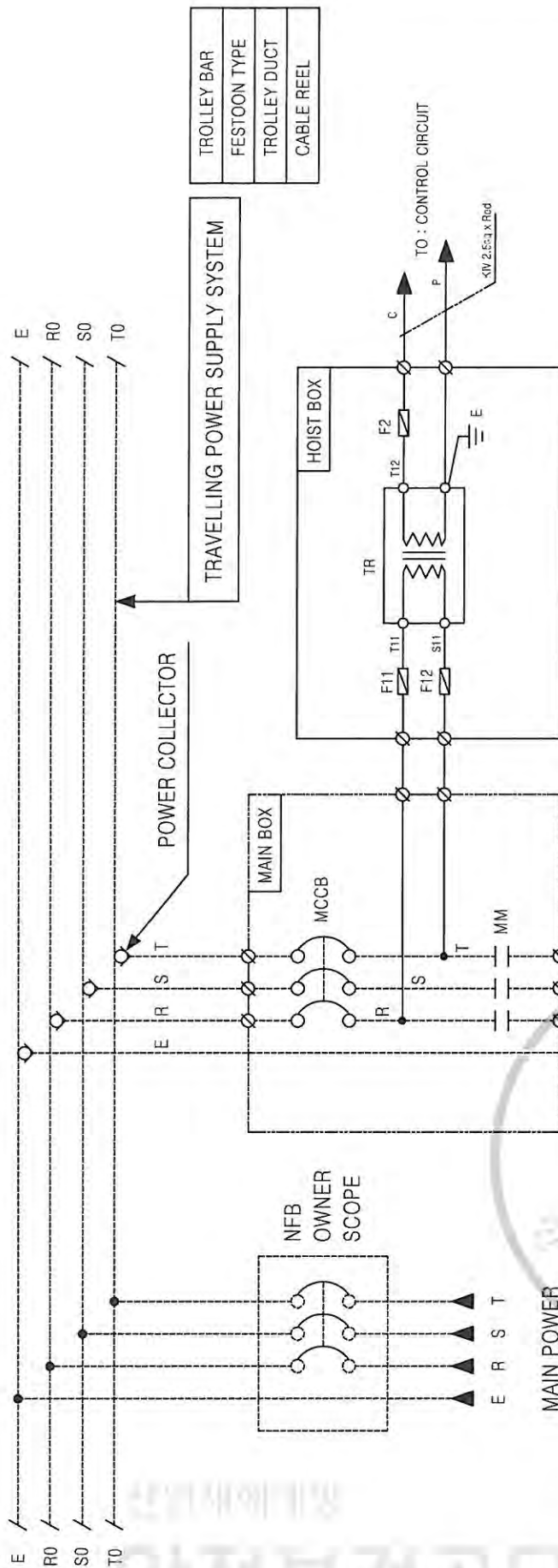
구 분	전동기 용량	범위	공급전압 별 전류 설정값	
			공급전압[V]	전류 설정값[A]
권 상	2×3.3[Kw] x 4P	100%	220V	13.0
			380V	7.53
			440V	6.50
			460V	6.00
			480V	5.96
		110%	220V	14.3
			380V	8.3
			440V	7.2
			460V	6.6
			480V	6.6

- EOCR 전류설정은 실 인가 전류의 110%에 설정한다.
- 상기 정격전류는 극동제품에 맞게 설정되어 있으며, 공장내부의 전압 및 전류는 변동이 발생할 수 있기 때문에 정격전류의 설정치는 약간의 변동이 발생할 수도 있음.
또한, 전동기의 제조 특성상 ±5%범위의 오차 가능성도 있음.
- 15톤 호이스트는 3.3kw Motor 2대를 병렬로 연결하여 사용하기 때문에 과부하 방지장치의 EOCR도 각각의 Motor에 연결하며 설정치 또한 각각 조정해 주어야 함.



산업안전보건공단
인전보건공단

TRAVELLING POWER SUPPLY SYSTEM



접지

1. 전기장치 외합접지는 접지단자를 이용하여 설치해야 하며
 - 1) 400볼트 미만일 때 100오옴 이하일 것
 - 2) 400볼트 이상일 때 10오옴 이하일 것
2. 접지단자에는 다음중 하나의 방법으로 표기
 - 1) 기호로 표현하는 경우: $\oplus$
 - 2) 문자로 표기하는 경우: PE
 - 3) 녹색 또는 녹색 및 황색 조합 접지선

[illegible]

POWER SOURCE : AC 3 ϕ 60Hz

VOLTAGE	F11 F12	F2	TR
220V	2A	3A	200VA
360V	1A	3A	200VA
440V	1A	3A	200VA
460V	1A	3A	200VA
480V	1A	3A	200VA

[illegible]

SPECIFICATION	HOISTING POWER	HOISTING MOTOR	TRAVELING MOTOR	DC MAG. BRAKE	NO FUSE BREAKER	TRANSFORMER	FUSE	WAVEMAGNETIC CONTACTOR	ELECTRONIC OVER CURRENT RELAY	HALF WAVE RECTIFIER	LOAD LIMITER	CABLE
SYMBOL	HOIST	IM1, 2	IM3, 4	DB1, 2, 3, 4	MCCB100	TR	F1, 12	MC1, 2, 3, 4, 5, 6	EOCR1, 2, 3	RF1, 2, 3	LOAD LIMITER	C20-01
MAKER	15TON AC 3φ 220V 60Hz	3.3kw x 4P	0.75kw x 4P	DC 90V	50AF/50AT	SHIN HAN CORE	2A	DM-22C	SS-30	KD-190/5R-30	JUNG HO	SEOUL

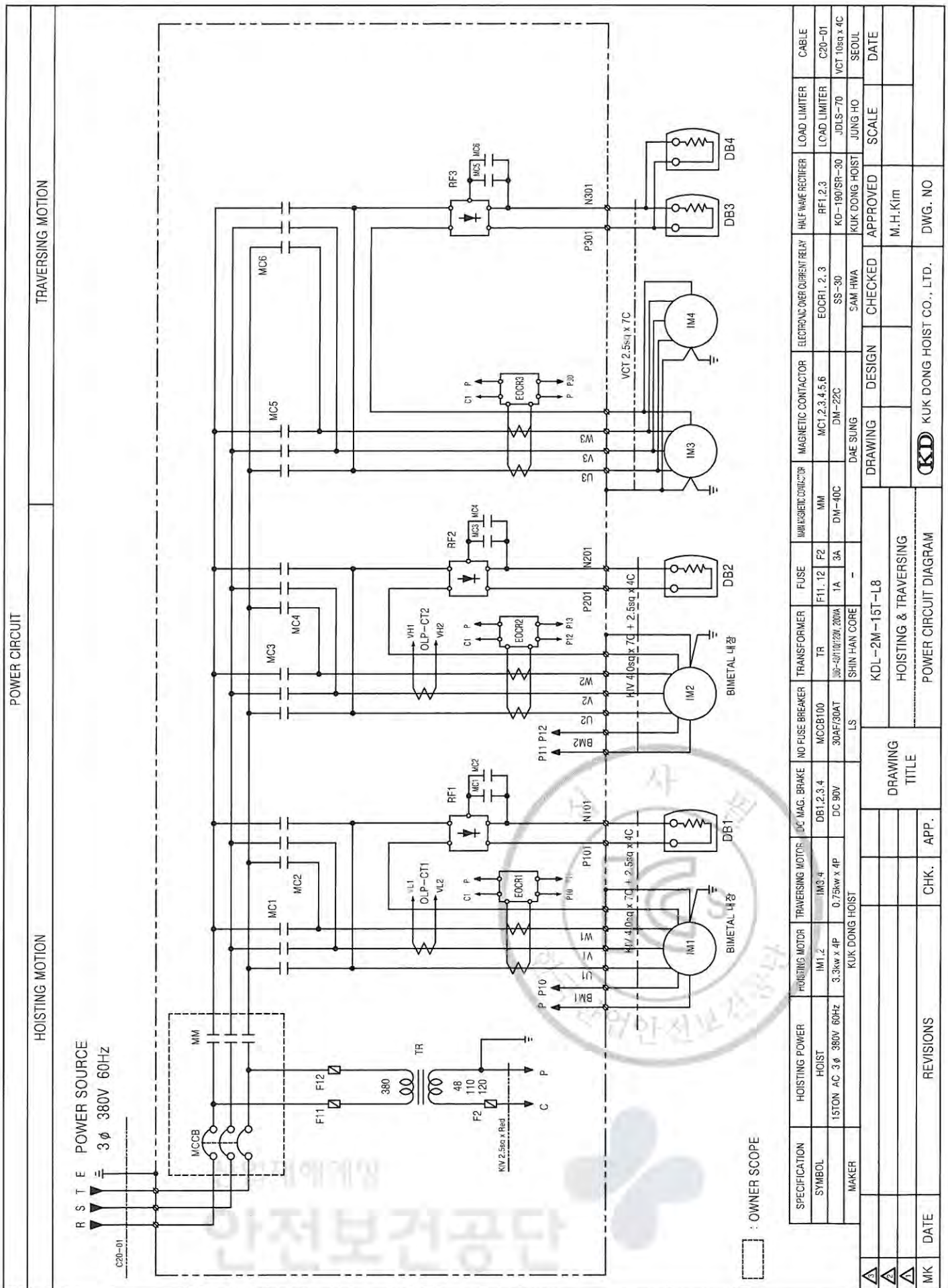
DRAWING TITLE: HOISTING & TRAVERSING
POWER CIRCUIT DIAGRAM

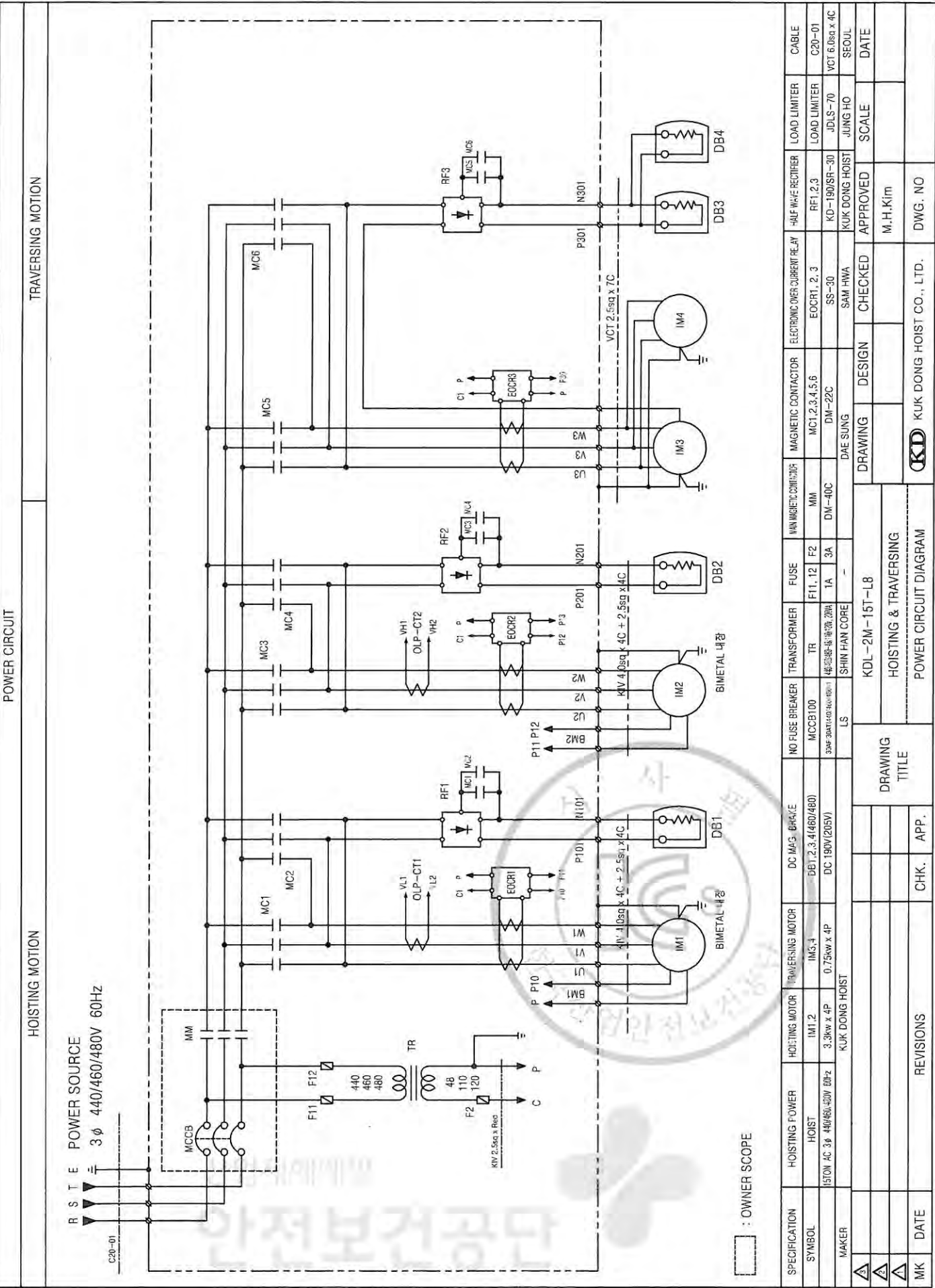
REVISIONS: DATE, APP., CHK.

OWNER SCOPE: KUK DONG HOIST

[illegible]

불법복제 및 배포금지





HOISTING & TRAVERSING

POWER CIRCUIT DIAGRAM

KUK DONG HOIST CO., LTD.

APPROVED

CHECKED

DESIGN

SAFETY

DATE

M.H.Kim

DATE

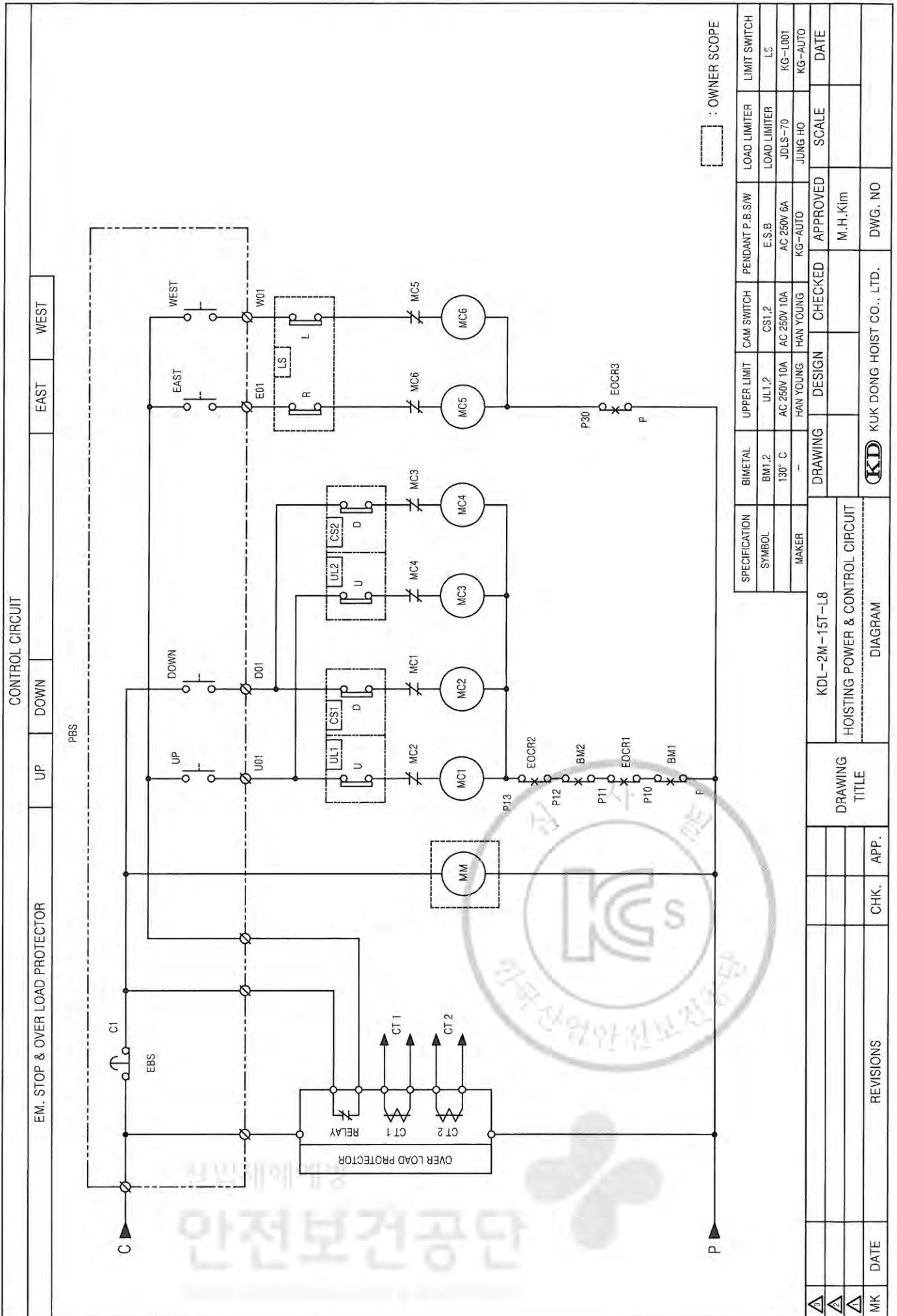
SCALE

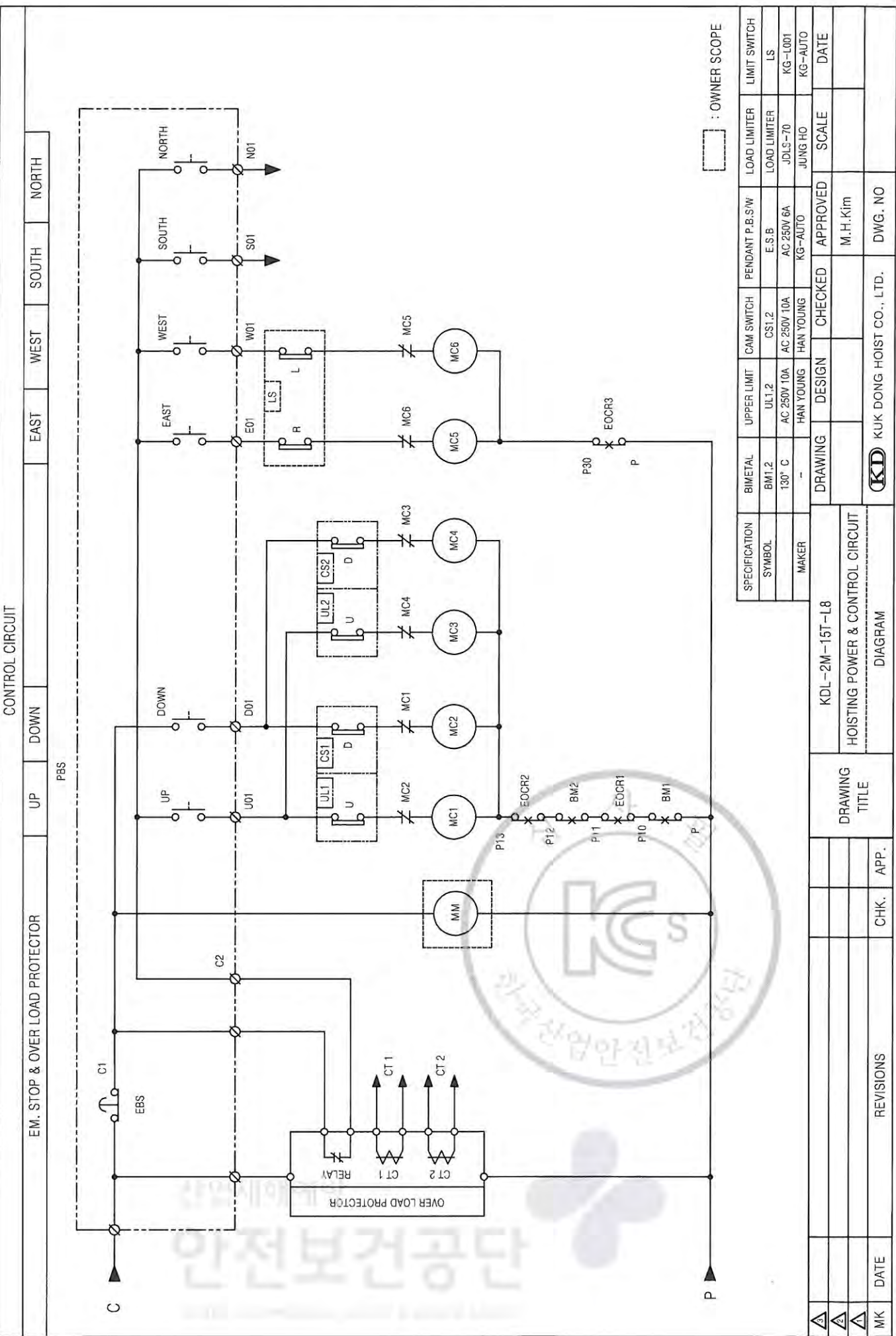
DATE

DATE

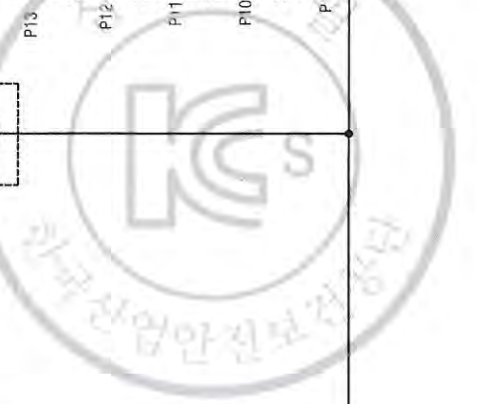
DATE

불법복제 및 배포금지

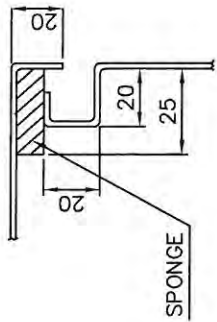
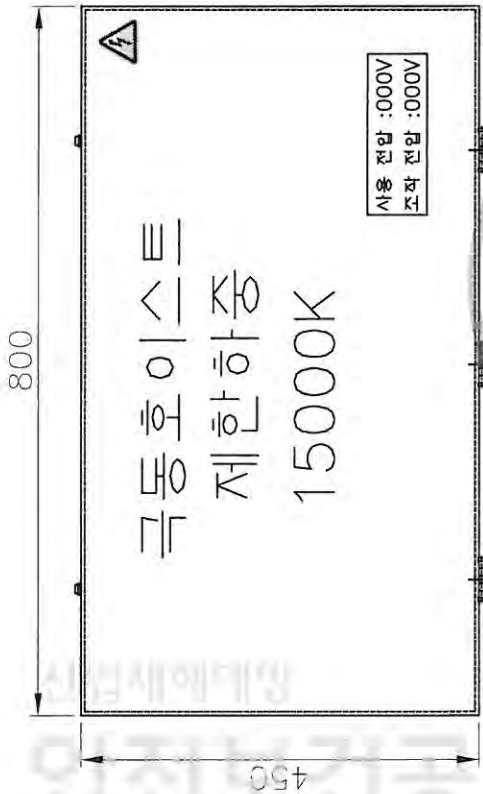
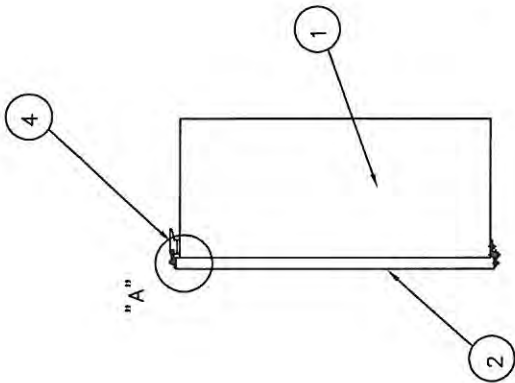




안전보건공단



NO	DESCRIPTION	MT'L	REMARKS
1	PANEL CASE	SPC	1.6t
2	PANEL COVER	SPC	1.6t
3	HINGE	PUR'	
4	CLAMP	PUR'	
5	SPONGE	PUR'	



DETAIL "A"

NOTE

1.PROTECTION DEGREE ;

A. INDOOR TYPE : DUST PROOF

B. OUT DOOR TYPE : SPLASH PROOF

2.FINAL PAINTING COLOR (MUNSELL NO.)

A. IN SIDE : 0.4 PB 4.2/5.6

B. OUT SIDE : 0.4 PB 4.2/5.6

3.PAINTING THICKNESS : ABOVE 40 um

4.APPLICATION VOLTAGE : 220V,380V,440V,460V,480V

5.제어용 전선 : 2.5sq KIV,HIV

6.외함 개방 구조는 다음과 같다.

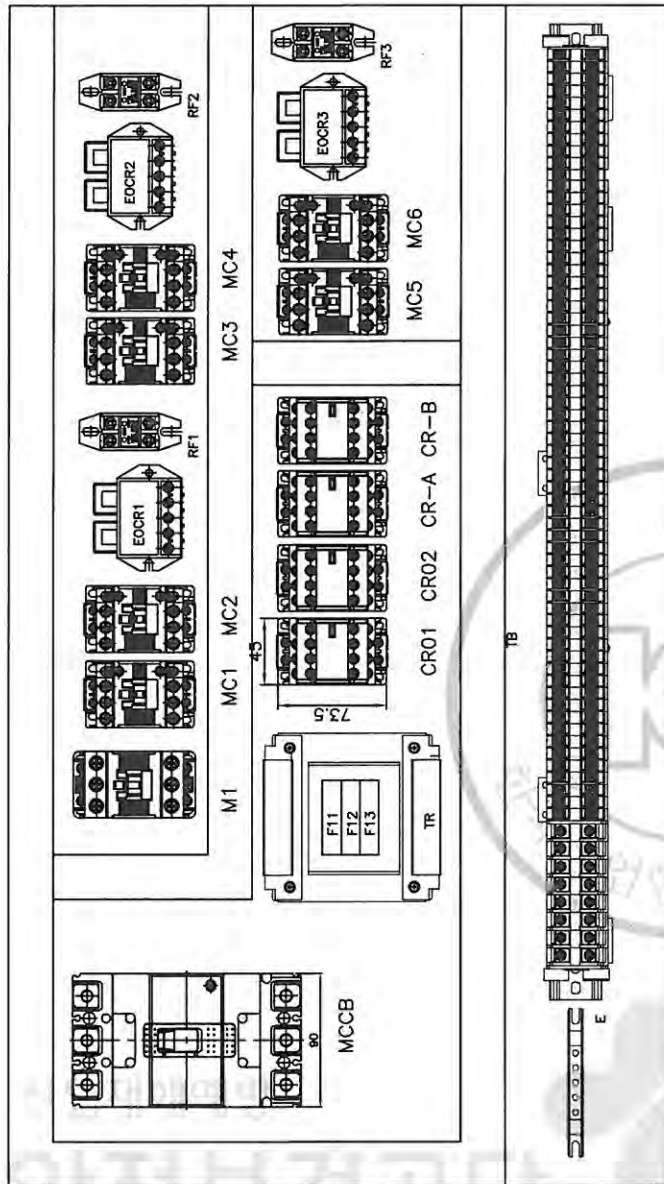
외함 개방 후 충전되어있는 부분의 보호등급은 IP2X 이상의

직접 접촉 방호가 되어있을것.

15.03.31	DATE	FIRST ISSUE	M.H.Kim	DWG.	CHK.	APP.
No.	N/S	PRO-SECTION	Mass	Kg	ELECTRIC CHAIN HOIST	
OWNER	Title			CONTROL PANEL		
극동호이스트 주식회사			KDL-2M-15T(A/B)			DWG No.
KUK DONG HOIST CO., LTD.						

불법복제 및 배포금지

NO	DESCRIPTION	MATERIAL	Q'TY	SIZE	REMARK
1	CONTROL PANEL	-	1	-	



SYMBOL	NAME	SPEC	MAKER	Q'ty
MCCB	NO FUSE BREAKER(220V)	53AF/50AT	LS	1
	380/440/460/480V	33AF/30AT	LS	1
M1	MAIN MAGNETIC CONTACTOR	MC-40a	LS	1
MC1,2,3,4	HOISTING MAGNETIC CONTACTOR	MC-22a	LS	4
MC,5,6	TRAVERSING MAGNETIC CONTACTOR	MC-22a	LS	2
EOCR1,2,3	ELECTRONIC OVER CURRENT RELAY	SS-30	SAM HWA	3
CR01,02	MAGNETIC RELAY	MR-A(보정포함)	LS	2
CR-A,B	MAGNETIC RELAY	MR-A	LS	2
RF1,2,3	RECTIFIER	SR-30	ASAN	3
TR	TRANSFORMER	200VA	SHIN HAN CORE	1
TB	TERMINAL BLOCK	35A,15A	HAN YOUNG	-
F11,F12	FUSE(220V)	2A	-	2
	FUSE(380,440,460,480V)	1A	-	2
F13	FUSE	3A	-	1
E	EARTH TERMINAL	3x20x50	HAN YOUNG	1

NOTE

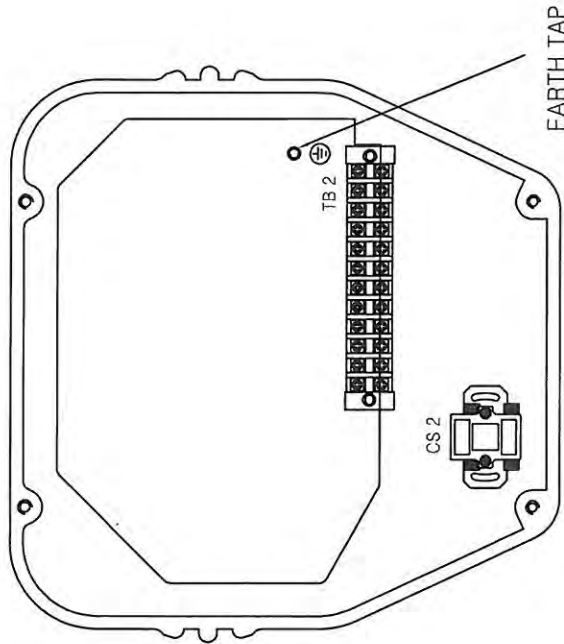
1. 전신의 세상은 다음과 같다.
 - 1) 육색 : 고풍 및 좌류 전신으로
 - 2) 외색 : 크루제어인
 - 3) 두팔색 : 외부 전원에서 공급되는 인공장치 제어회로
 - 4) 녹색 또는 녹색과 물색 혼합 : 접지선
 - 5) 황색 : 좌류 제어선으로
 2. 제어용 전선 : 2.5mm KIVHIV
 3. 제어선 다스 번장 필수있음.
 4. 외함 개방시 다스 번장 점검.
- 외함 개방후 충전되어있는 부품을 주의하여 제거하여야 하며, 제거한 부품은 P2X 이상의 차단 전압 보호가 되어있을것

[illegible]

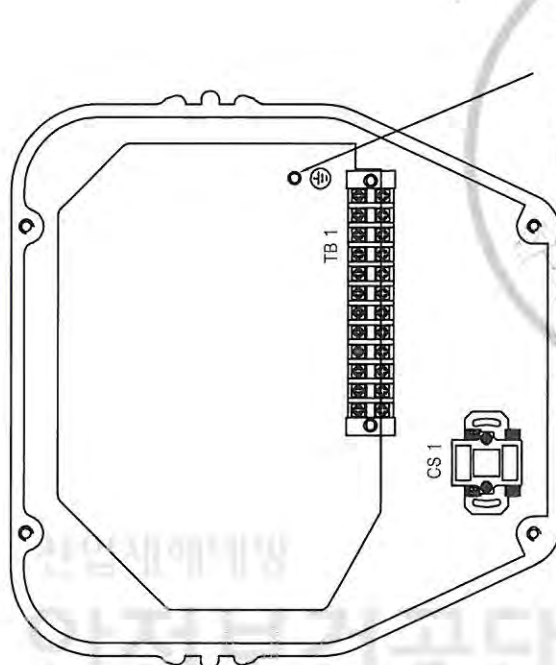
SYMBOL	NAME	SPEC	MAKER	Q'ty
CS1,2	CAM SWITCH	HY-S05-SH-GP1원	HAN YOUNG	2
TB1,2	TERMINAL BLOCK	20A x 12P	HAN YOUNG	2

* NOTE

1. HOIST CONTROL PANEL : SS41
2. 목내용 : DUST PROOF
목외용 : SPLASH PROOF



HOIST CONTROL PANEL - 2



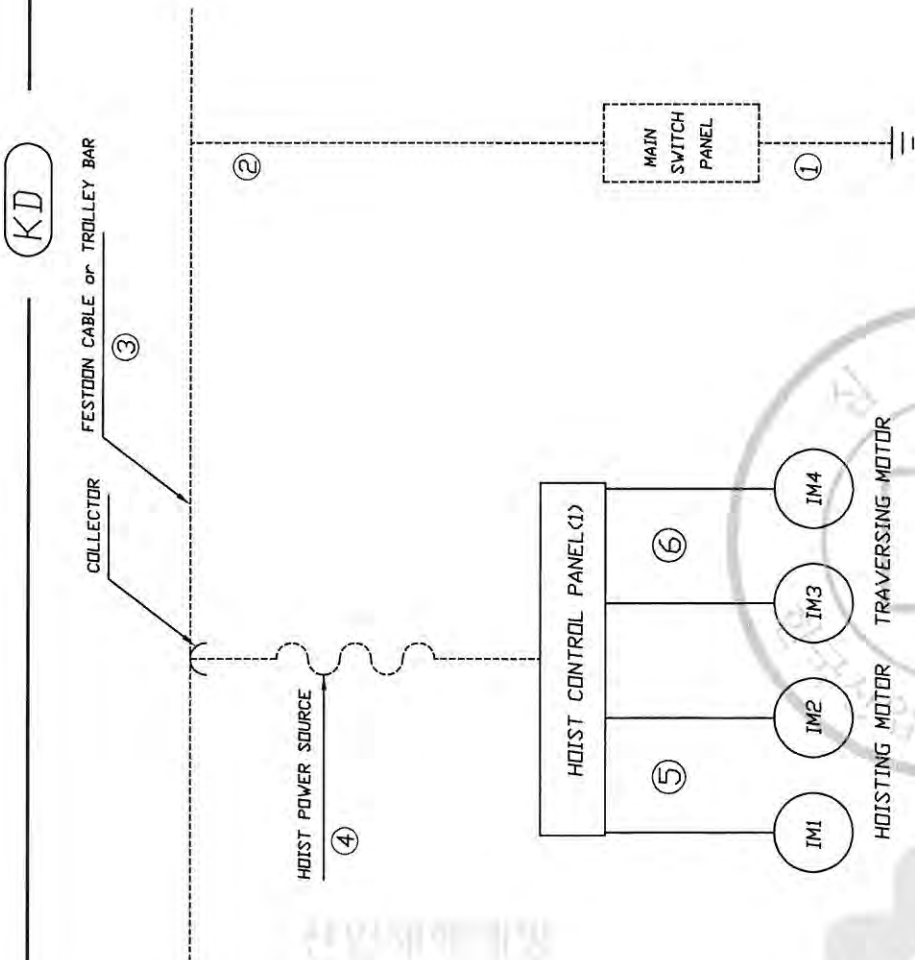
HOIST CONTROL PANEL - 1

NOTE

1. 전선의 세상은 다음과 같다.
 - 1) 흑색 : 교류 및 직류 전원선으로
 - 2) 적색 : 교류제어선
 - 3) 주황색 : 외부 전원에서 공급되는 인동장치 제어회로
 - 4) 녹색 또는 녹색과 황색 혼용 : 접지선
 - 5) 장색 : 직류 제어선으로
2. 제어용 전선 : 2.5mm KIV,HIV
3. 제어시 다소 번잡 될수있음.
4. 외함 개방구조는 다음과 같을것.



Scale		N / S	DISN.BY	CHK.BY	APPR.BY	HOIST CONTROL PANEL-1
PRO- jection						
Mass		Kg				
 KUKDONG HOIST CO., LTD.						DWG No.



동전위접지

1. 전기장비와 기계의 노출된 모든 도전부는 보호접지회로에 연결되어야 하며, 적절한 접지연속성 기능이 유지되어야함.
2. 보호접지회로에는 가전기, 과전류보호장치가 부착되지 않아야 한다.

시험대상	전선의 외경 유무단면적	외고전압(%)
	1.0	3.3
	1.5	2.6
	2.5	1.6
	4.0	1.4
	>6.0	1.0

— NOTE —

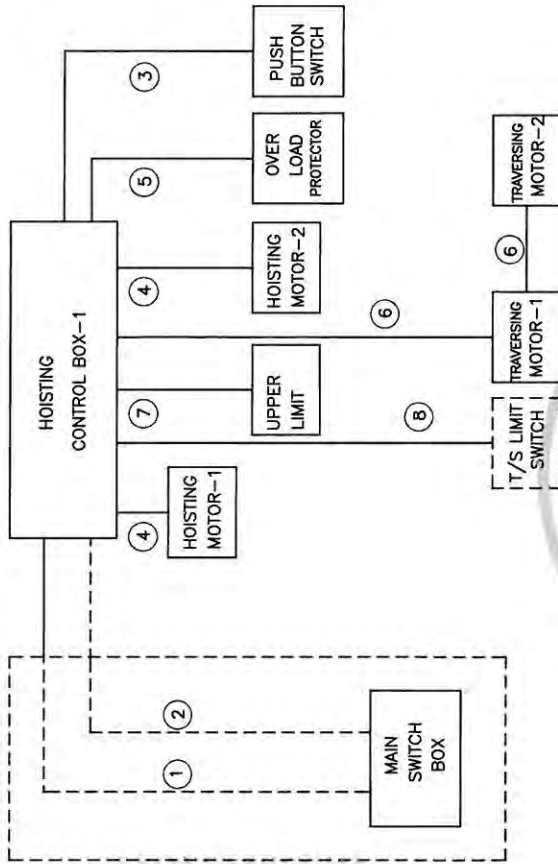
접지

1. 전기장지 외함집지는 접지단자를 이용하여 설치해야 하며
 - 1) 400볼트 미만일 때 100오옴 이하일 것
 - 2) 400볼트 이상일 때 10오옴 이하일 것
2. 접지단자에는 다음중 하나의 방법으로 표기
 - 1) 기호로 표현하는 경우 : $\oplus$
 - 2) 문자로 표기하는 경우 : PE
 - 3) 녹색 또는 녹색 및 황색 조합 접지선

NO.	DESCRIPTION	CABLE SPEC.	REMARK
1	MAIN EARTH LINE	GV 16(10/6)sq x 1C	OWNER SCOPE 220V(380/440v)Ø
2	MAIN POWER SOURCE	CV 16(10/6)sq x 1C	OWNER SCOPE 220V(380/440v)Ø
3	FESTOON CABLE or TROLLEY BAR	VCT 16(10/6)sq x 1C 50A x 1LINE	OWNER SCOPE 220V(380/440v)Ø
4	HOIST POWER SOURCE	VCT 16(10)sq x 1C	220(380)V
5	HOISTING MOTOR	VCT 6.0sq x 1C	440,460,480V
6	TRAVERSING MOTOR	KIV 4.0sq X 1C VCT 2.5sq X 1C	

NO	PARTS NAME		MATERIAL		Q'TY	SIZE	WEIGHT	REMARK
SCALE	NS	DESIGNED	CHECKED	APPROVED	GROUND WIRE SYSTEM			
PRO-JECTION		M.H.Klm			KDL-2M-15T-L8			
					TITLE			
 KUKDONG HOIST CO., LTD.					DWG NO.			

KD



— NOTE —

접지

1. 전기장치 외함접지는 접지단자를 이용하여 설치해야 하며

1) 400볼트 미만일 때 100옴 이하일 것

2) 400볼트 이상일 때 10옴 이하일 것

2. 접지단자에는 다음중 하나의 방법으로 표기

1) 기호로 표현하는 경우: ⊕

2) 문자로 표기하는 경우: PE

3) 녹색 또는 녹색 및 황색 조합 접지선

[] : OWNER SCOPE

NO.		CABLE SPEC.
1	220/380V	VCT 16(10)sq x 4C
	440/480/480V	VCT 6sq x 4C
2		VCT 2.5sq x 7C or 10C
3		VCT 1.5sq x 7C or 10C
4	220/380V	KIV 4.0sq x 7C
	440/480/480V	KIV 4.0sq x 4C
5		VCT 0.75sq x 8C
6		VCT 2.5sq x 7C
7		VCT 1.5sq x 1C x 2EA
8		VCT 1.5sq x 2C x 2EA

* 1번 CABLE은 제작시 1M를 인출하고,

나머지 길이에 대해서는 OWNER SCOPE임.

* 4번선은 HOIST BODY를 권동하여 HOIST CONTROL

PANEL로 가는 선으로 외부로 인출되어 있지 않음

때문에 CABLE이 아니라 KIV 전선을 사용함

등전위접지

1. 전기장비와 기계의 노출된 모든 도전부는 보호접지회로에 연결되어야 하며

적절한 접지연속성 기능이 유지되어야 함.

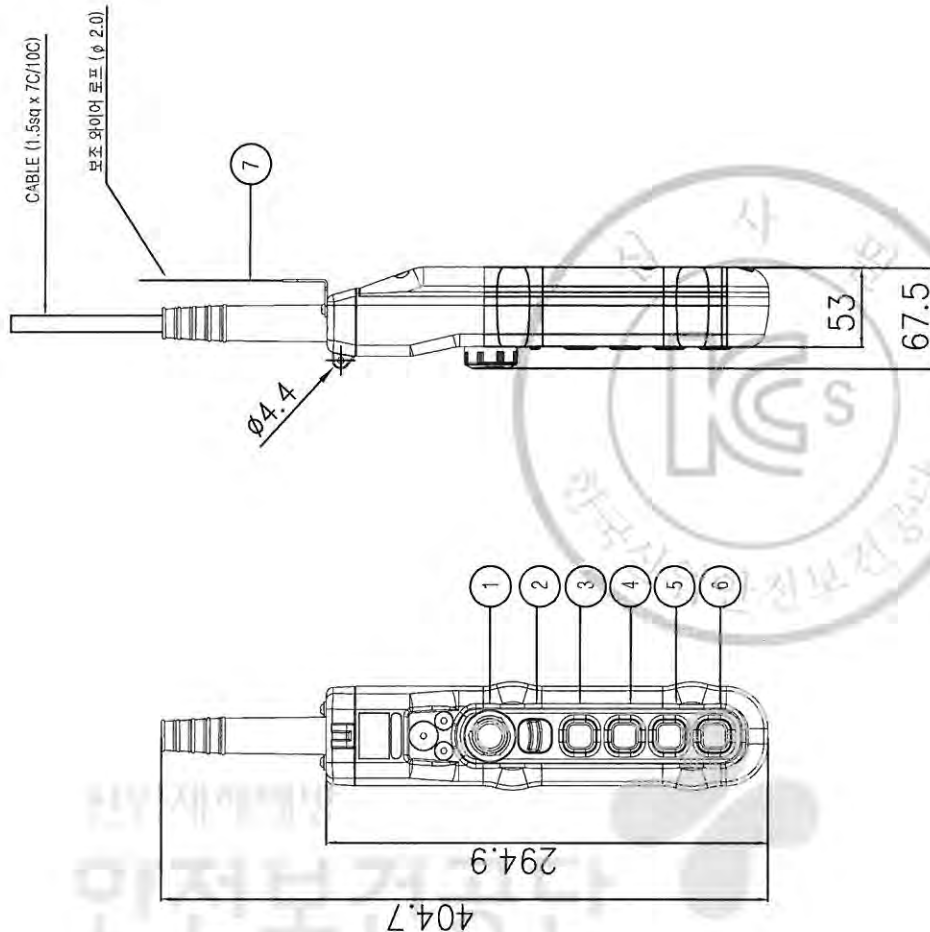
2. 보호접지회로에는 개폐기, 과전류보호장치가 부착되지 않아야 한다.

시험대상 전선의 최소 유효단면적	최고전압강하(V)
1.0	3.3
1.5	2.6
2.5	1.6
4.0	1.4
>6.0	1.0

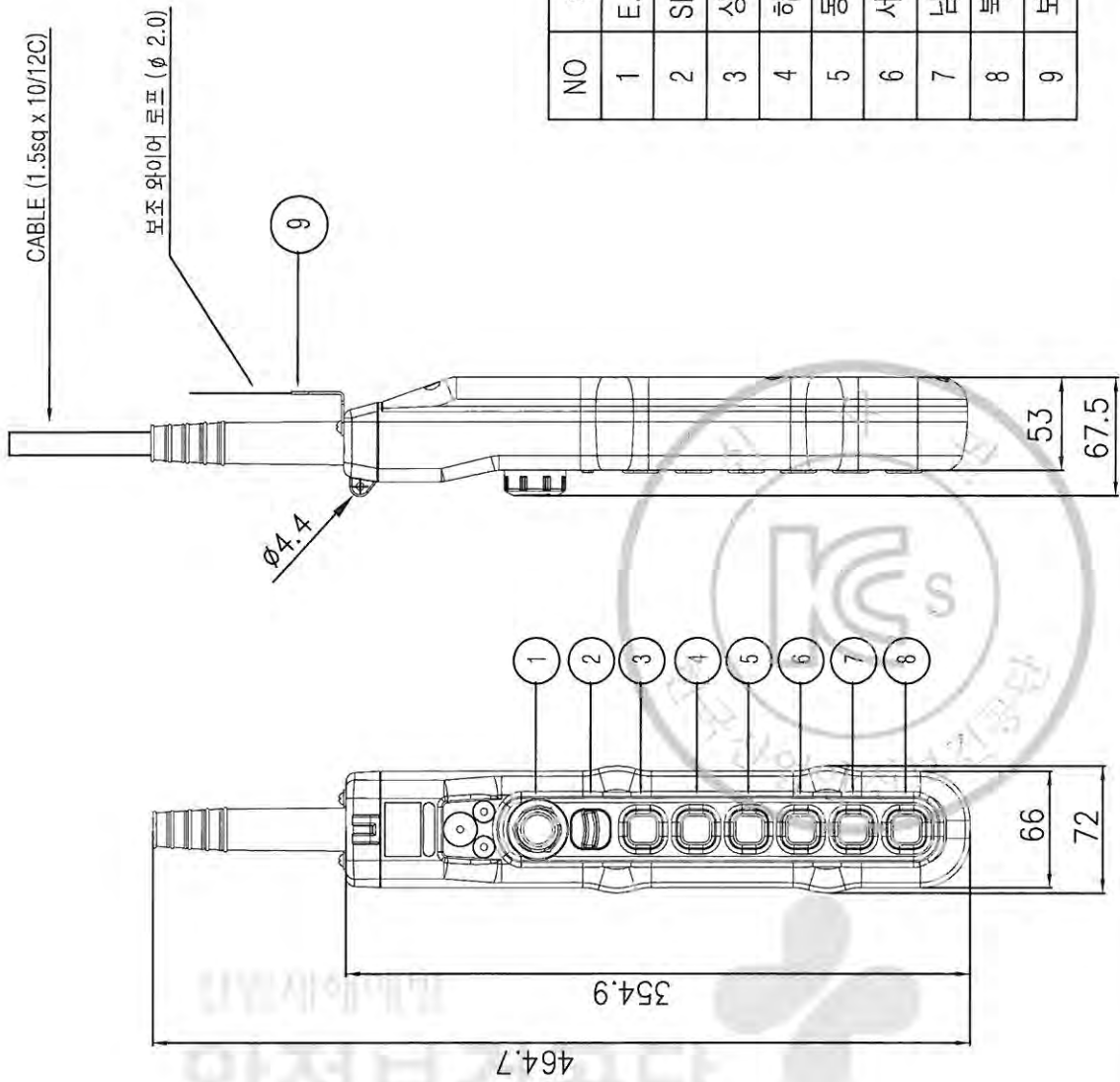
NO	PARTS NAME			MATERIAL		Q'TY	SIZE	WEIGHT	REMARK
	SCALE	NS	DESIGNED	CHECKED	APPROVED				
PRO-SECTION					M.H.Kim	TITLE	CABLE CONNECTION DIAGRAM KDL-2M-15T-L8 3ø 220/380/440/460/480V 60Hz		
KD KUK DONG HOIST CO., LTD.						DWG NO.			

* MATERIAL : POLYCARBONATE(PLASTIC)
* BODY COLOR : YELLOW, BLACK
* IP : 55 이상

NO	SYMBOL	TYPE	SPEC.	COLOR
1	E.B.S	PUSH LOCK TURN RESET TYPE	250VAC x 6A	RED
2	SPARE			BLACK
3	상	1PUSH BUTTON 1STEP		
4	하	1PUSH BUTTON 1STEP		
5	동(전)	1PUSH BUTTON 1(2)STEP		
6	서(후)	1PUSH BUTTON 1(2)STEP		
7	보조 와이어	ø 2.0		



					CUSTOMER		DRAWING	DESIGN	CHECKED	APPROVED	SCALE	DATE
							PENDANT PUSH BUTTON SWITCH					
							LAY OUT					
MIK	DATE	REVISIONS	CHK.	APP.	TITLE							
						KUK DONG HOIST CO., LTD.						
						DWG. NO						



색상	구분	조작버튼	표시등
적색	비상	비상	비상
황색	비정상	비정상	비정상
녹색	정상	정상	정상
청색	의무	의무	의무
흰색, 회색 - 흑색	지정된의미없음		기타

- * MATERIAL : POLYCARBONATE(PLASTIC)
- * BODY COLOR : YELLOW, BLACK
- * IP : 55 이상

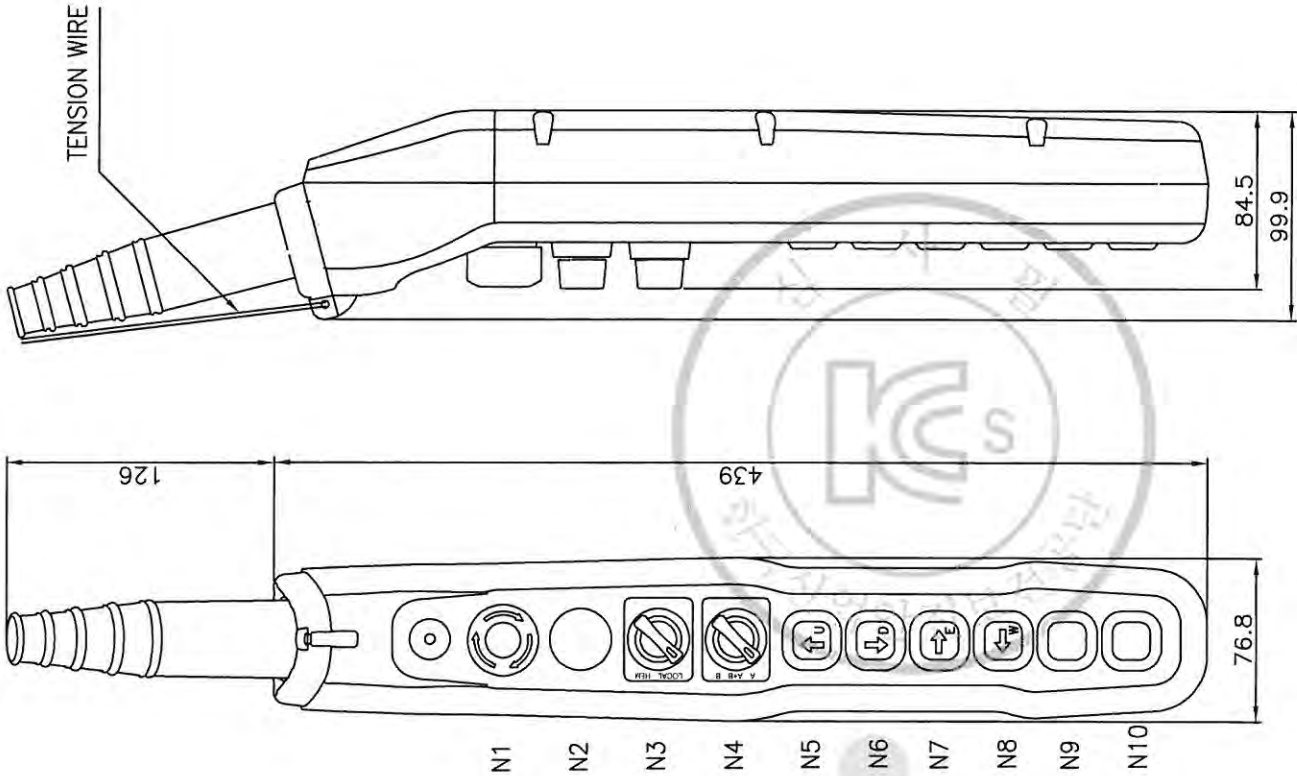
NO	SYMBOL	TYPE	SPEC.	COLOR
1	E.B.S	PUSH LOCK TURN RESET TYPE	250VAC x 6A	RED
2	SPARE			
3	상	1PUSH BUTTON 1STEP		BLACK
4	하	1PUSH BUTTON 1STEP		
5	동 (좌)	1PUSH BUTTON 1(2)STEP		
6	서 (우)	1PUSH BUTTON 1(2)STEP		
7	남 (전)	1PUSH BUTTON 1STEP		
8	북 (후)	1PUSH BUTTON 1STEP		
9	보조 WIRE	φ 2.0		

A																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				</
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

NO	DESCRIPTION	MATERIAL	Q'TY	SIZE	REMARK
1	PUSH BUTTON SWITCH	PUR.	1	KG-H10EPMYAA	

NOTE:
1. MATERIAL: ABS
2. COLOR: YELLOW
3. CONTACTOR: AC250V 6A
4. CABLE: VCT1.5sq x 15C

N10		SPARE		
N9		SPARE		
N8	W	WEST		
N7	E	EAST		
N6	D	DOWN		
N5	U	UP		
N4	SS2	A - A+B - B (3단)		
N3	SS1	LOCAL-REM (2단)		
N2	-	표시등 (POWER)		
N1	EBS	EM'CY STOP		
NO	SYMBOL	NAME		REMARK



13.03.11	DATE	FIRST ISSUE	M.H.Kim	DWG.	CHK.	APP.
No.	Scale	N/S	Revision	RECORD	Mass	Kg
OWNER	Pro- section	3rd NOLES	Title	ELECTRIC CHAIN HOIST		
				KG-H10EPMYAA		
				PENDANT CONTROL SWITCH		
				KDPB-KGH10EPMYAA		
				KUK DONG HOIST CO., LTD.		

I-BEAM 계산서

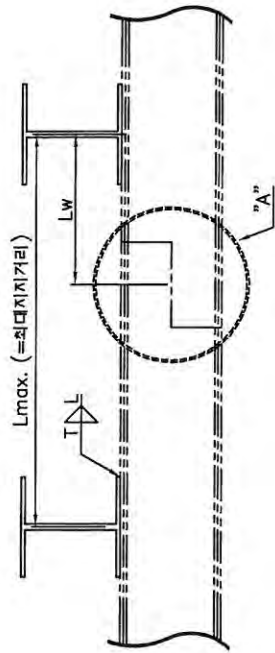


산업재해예방

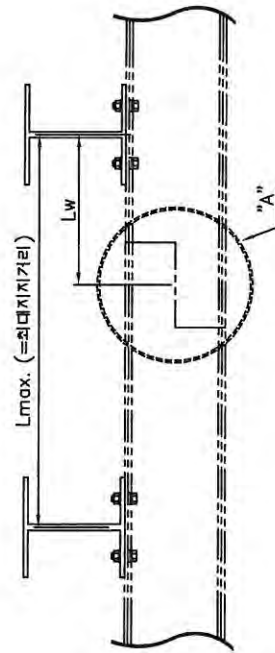
안전보건공단

KOSHA OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH AGENCY

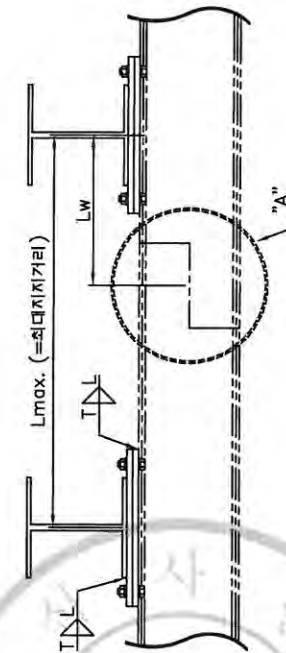




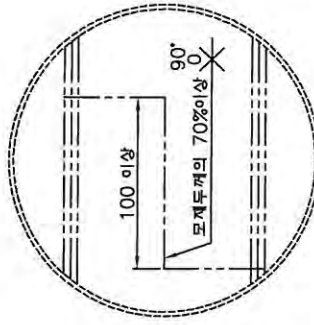
1 용접구조



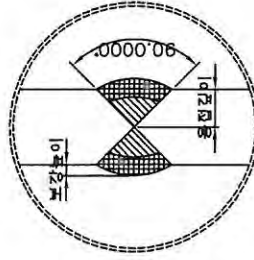
2 볼트체결구조



3 복합구조



DETAIL "A"



용접이음부분 단면

(unit : mm)

모재의 두께	보강용접상의 높이
12 이하	1.5
12 ~ 25	2.5
25 초과	3.0

NOTE) 1. T = 최소용접두께

2. L = 최소용접길이

3. 용접이음의 허용응력 (FILLET용접효율 포함) : 560kg/cm²

4. FILLET용접효율 : 80%

5. H/T BOLT의 허용 인장응력 : 2500kg/cm²

No.	DATE	REVISION RECORD	DWG.	CHK.	APP.
Scale	N/S	Pro- jection	Mass	Kg	Title
OWNER	ELECTRIC CHAIN HOIST				
I-BEAM 고정 방법 및 사양					DWG No.
KUK DONG HOIST CO., LTD.					

■ I-BEAM 최대지지거리

☞ 최대지지거리 판정결과

I-BEAM 규격	최대 지지거리 (cm)	처짐량 판정1 > 800	처짐량 판정2 >1000	굽힘응력(kg/cm ²) < 1159
350×150×t9/15	200	2383.1	2394	1154.8
350×150×t12/24	290	1661.6	1678	1139.7
400×150×t10/18	270	2067	2082.7	1147.2
400×150×t12.5/25	350	1609.2	1630.3	1133.7
450×175×t11/20	390	1601.3	1623.7	1158.2
450×175×t13/26	480	1306.2	1334.4	1150.7
600×190×t13/25	680	1247.5	1291.6	1158.7
600×190×t16/35	870	1021	1082	1150.8

☞ 기본 조건

정격하중 (Kg)	양정 (m)	권상속도 (m/min)	호이스트		작업계수	풍력계수
			자중 (Kg)	풍압면적 (m ²)		
15000	8	2.3	1000	2.5	1.08	1.2

*첨부 강도계산서 참조



신원해해명
안전보건공단

한국산업안전보건공단 (KOSHA) (KOSHA)

2015. 11. 25 / 2015-200-22 11. 11. 25

[I-BEAM 최대 지지거리 강도계산서]

1. 굽힘 MOMENT 계산

1-1. 수직하중에 의한 굽힘 MOMENT

$$\text{빔 자중에 의한 MOMENT : } M_s = \frac{\phi \times \text{BEAM자중(등분포하중)} \times \text{지지거리}}{8} \quad (\text{kg} \cdot \text{cm})$$

$$\text{※ 작업계수 } (\phi) = 1.08$$

$$\text{※ BEAM 자중 (kg) = BEAM 단위중량(kg/cm) } \times \text{지지거리(cm)}$$

$$\text{이동하중에 의한 MOMENT : } M_d = \frac{\phi \times \psi \times \text{이동하중} \times \text{지지거리}}{4} \quad (\text{kg} \cdot \text{cm})$$

$$\begin{aligned} \text{※ 이동하중 (kg)} &= \text{정격하중} + \text{호이스트 자중} \\ &= 15000 + 1000 = 16000 \quad (\text{kg}) \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{※ 충격계수 } (\psi) &= 1 + 0.6V \quad (\text{단, } \psi < 1.1 \text{ 이면 } \psi = 1.1, \quad \psi > 1.6 \text{ 이면 } \psi = 1.6 \text{ 으로 한다.}) \\ &= 1 + (0.6 \times 0.038) = 1.0228 \quad \text{----->} \quad 1.1 \end{aligned}$$

$$\text{※ 권상속도 } (V) = \frac{2.3}{60} \quad (\text{m/min}) = 0.038 \quad (\text{m/sec})$$

$$\text{수직하중에 의한 굽힘 MOMENT : } \Sigma M_v = M_s + M_d$$

1-2. 풍하중에 의한 굽힘 MOMENT

$$\text{풍하중에 의한 MOMENT : } M_w = \frac{\text{풍하중}(W) \times \text{지지거리}}{2}$$

$$\text{※ 풍하중 } (W) = \text{속도압}(q) \times \text{풍력계수} \times \text{풍압을 받는 면적 } (A) \quad (\text{kg})$$

$$\text{※ 속도압 } (q) : = 8.5 \times \sqrt[4]{h} = 14.3 \quad (h = \text{양정: } 8)$$

$$\text{※ 풍력계수 } (C) = 1.2 \quad (\text{크레인 제작기준 참조})$$

$$\text{※ 풍압을 받는 면적 } (A) = \text{I-BEAM의 풍압면적} + \text{HOIST의 풍압면적} \quad (\text{m}^2)$$

$$\text{※ HOIST의 풍압 면적} = 2.5 \quad (\text{m}^2)$$

2. 굽힘 응력 계산

2-1. 수직하중에 의한 굽힘 응력

$$\sigma_v = \frac{\text{수직하중에 의한 굽힘MOMENT : } \Sigma M_v}{\text{단면 계수 : } Z_x} \quad (\text{kg/cm}^2)$$

2-2. 풍하중에 의한 굽힘 응력

$$\sigma_w = \frac{\text{풍하중에 의한 굽힘 MOMENT : } M_w}{\text{단면계수 : } Z_y} \quad (\text{kg/cm}^2)$$

2-3. 수직하중 및 풍하중에 의한 굽힘 응력

$$\Sigma \sigma = \sigma_v + \sigma_w$$



표 1. I-BEAM 최대지지거리에 따른 굽힘응력 계산 결과

I-BEAM 규격	최대지지 거리(cm)	I-BEAM		단면계수		Ms (kg · cm)	Md (kg · cm)	ΣMv (kg · cm)	I-BEAM फलमनक (m ⁴)	W (kg)	Mw (kg · cm)	σ _v (kg/cm ²)	σ _w (kg/cm ²)
		단위중량 (kg/cm)	자중 (kg)	Zx (cm ³)	Zy (cm ³)								
300 × 150 × t8/13	140	0.483	67.62	632	78.4	1278.02	665280.00	666558.02	0.42	50.11	3507.50	1054.68	44.74
300 × 150 × t10/18.5	190	0.655	124.45	849	118	3192.14	902880.00	906072.14	0.57	52.68	5004.71	1067.22	42.41
300 × 150 × t11.5/22	220	0.768	168.96	978	143	5018.11	1045440.00	1050458.11	0.66	54.23	5964.82	1074.09	41.71
350 × 150 × t9/15	200	0.585	117	870	93.5	3159.00	950400.00	953559.00	0.70	54.91	5491.20	1096.04	58.73
350 × 150 × t12/24	290	0.872	252.88	1280	158	9900.25	1378080.00	1387980.25	1.02	60.32	8746.02	1084.36	55.35
400 × 150 × t10/18	270	0.72	194.4	1200	115	7085.88	1283040.00	1290125.88	1.08	61.43	8293.43	1075.10	72.12
400 × 150 × t12.5/25	350	0.958	335.3	1580	165	15842.93	1663200.00	1679042.93	1.40	66.92	11711.70	1062.69	70.98
450 × 175 × t11/20	390	0.917	357.63	1740	173	18829.22	1853280.00	1872109.22	1.76	73.02	14238.08	1075.92	82.30
450 × 175 × t13/26	480	1.15	552	2170	231	35769.60	2280960.00	2316729.60	2.16	79.97	19191.74	1067.62	83.08
600 × 190 × t13/25	680	1.33	904.4	3280	259	83023.92	3231360.00	3314383.92	4.08	112.91	38390.35	1010.48	148.23
600 × 190 × t16/35	870	1.76	1531.2	4330	373	179839.44	4134240.00	4314079.44	5.22	132.48	57626.71	996.32	154.50



[I-BEAM의 처짐량(Deflection) 및 최대굽힘응력 판정 결과]

1. 처짐량 판정 1

판정기준: $L / \sigma > 800$
 $\ast \sigma = \sigma_s + \sigma_d$

2. 처짐량 판정 2

판정기준: $L / \sigma_d > 1000$

3. 최대굽힘응력 판정

판정기준: $\sum \sigma \leq 1159 \text{ (kg/cm}^2\text{)} (= \text{SS400 허용굽힘응력 } 1449 \times 0.8)$
 $\ast \sum \sigma = \sigma_v + \sigma_w$

※ I-BEAM 자중에 의한 처짐 (σ_s)

$$\sigma_s = \frac{5 \times \text{I-Beam자중} \times \text{지지거리}^3}{384 \times E \times I_x}$$

※ 이동하중에 의한 처짐 (σ_d)

$$\sigma_d = \frac{(\text{정격하중} + \text{호이스트 자중}) \times \text{지지거리}^3}{48 \times E \times I_x}$$

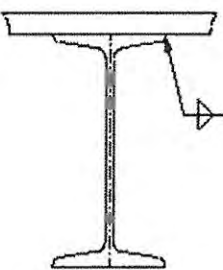
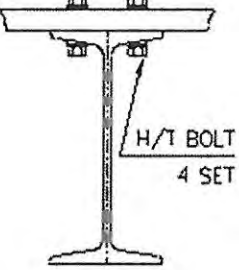
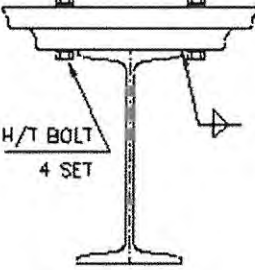
$E =$ 종탄성계수 (2,100,000 kg/cm²)
 $I_x =$ 단면2차MOMENT

판정기준		
> 800	> 1000	≤ 1159

I-BEAM 규격	I_x (cm ⁴)	최대지지 거리(cm)	σ_s (cm)	σ_d (cm)	처짐량판정1	처짐량판정2	$\sum \sigma$ (kg/cm ²)
300 × 150 × t8/13	9480	140	0.0001	0.0459	3039.1	3047.1	1099.4
300 × 150 × t10/18.5	12700	190	0.0004	0.0857	2205.6	2216.3	1109.6
300 × 150 × t11.5/22	14700	220	0.0008	0.1150	1900.9	1913.4	1115.8
350 × 150 × t9/15	15200	200	0.0004	0.0835	2383.1	2394	1154.8
350 × 150 × t12/24	22400	290	0.0017	0.1728	1661.6	1678	1139.7
400 × 150 × t10/18	24100	270	0.0010	0.1296	2067	2082.7	1147.2
400 × 150 × t12.5/25	31700	350	0.0028	0.2147	1609.2	1630.3	1133.7
450 × 175 × t11/20	39200	390	0.0034	0.2402	1601.3	1623.7	1158.2
450 × 175 × t13/26	48800	480	0.0078	0.3597	1306.2	1334.4	1150.7
600 × 190 × t13/25	94800	680	0.0186	0.5265	1247.5	1291.6	1158.7
600 × 190 × t16/35	130000	870	0.0481	0.8040	1021	1082	1150.8

■ I-BEAM의 고정방법 및 사양

1. I-BEAM의 고정방법

용접구조	BOLT 체결구조	복합구조
		

2. 기본조건 및 사양

- * 용접이음의 허용응력(필렛용접 효율 포함) : 560kg/cm²
- * 필렛 용접효율 : 80%
- * H/T BOLT의 허용 인장응력 : 2,500kg/cm² 10.9T

단위: mm

정격하중(Kg)	용접구조		BOLT 체결구조
	최소 용접두께	최소 용접길이	최소 BOLT SIZE
15000	6	696	M20 x 4set

단, 적용 I-BEAM 400×150×t12.5/25 의 경우임

※강도계산서 참조



한국철거안전보건의공단
안전보건공단

[I-BEAM 고정볼트 강도 및 용접강도 계산서]

1) I-BEAM 고정방법중 BOLT구조의 강도 계산

[H/T BOLT의 허용인장응력 : 2500 kg/cm²]

작용하중 계산

$$P = \psi \times (Q+Q1) + \phi \times Q2$$

충격계수 $\psi = 1.1$
 작업계수 $\phi = 1.08$
 정격하중 $Q = 15000$
 HOIST자중 $Q1 = 1000$

BOLT 1 개당 인장강도 계산

$$\sigma = \frac{P}{A} = 4 \times \frac{P}{(\pi \times d^2 \times z)}$$

※ 판정기준: $\sigma < 2500 \text{ kg/cm}^2$

BEAM 규격	BEAM자중 (kg)	하중 P(kg)	BOLT 규격	BOLT 수	BOLT 단면적 (cm ²)	BOLT강도
300 × 150 × t8/13	67.62	17673	M20	4	3.14	1407.1
300 × 150 × t10/18.5	124.45	17734.4	M20	4	3.14	1412
300 × 150 × t11.5/22	168.96	17782.5	M20	4	3.14	1415.8
350 × 150 × t9/15	117	17726.4	M20	4	3.14	1411.3
350 × 150 × t12/24	252.88	17873.1	M20	4	3.14	1423
400 × 150 × t10/18	194.4	17810	M20	4	3.14	1418
400 × 150 × t12.5/25	335.3	17962.1	M20	4	3.14	1430.1
450 × 175 × t11/20	357.63	17986.2	M20	4	3.14	1432
450 × 175 × t13/26	552	18196.2	M20	4	3.14	1448.7
600 × 190 × t13/25	904.4	18576.8	M20	4	3.14	1479
600 × 190 × t16/35	1531.2	19253.7	M24	4	4.52	1064.9

2) I-BEAM 고정방법중 용접구조의 강도 계산

[용접이음의 허용응력: 560 kg/cm²]

용접강도 계산

$$\sigma_w = \frac{P}{0.707 \times t \times 2 \times l} \quad \text{kg/cm}^2$$

※ 판정기준: $\sigma_w < 560 \text{ kg/cm}^2$

BEAM 규격	하중 P(kg)	용접두께 t (cm)	용접길이 l (cm)	용접강도 $\sigma_w(\text{kg/cm}^2)$
300 × 150 × t8/13	17673	0.6	69.6	299.3
300 × 150 × t10/18.5	17734.4	0.6	69.6	300.3
300 × 150 × t11.5/22	17782.5	0.6	69.6	301.2
350 × 150 × t9/15	17726.4	0.6	69.6	300.2
350 × 150 × t12/24	17873.1	0.6	69.6	302.7
400 × 150 × t10/18	17810	0.6	69.6	301.6
400 × 150 × t12.5/25	17962.1	0.6	69.6	304.2
450 × 175 × t11/20	17986.2	0.6	69.6	304.6
450 × 175 × t13/26	18196.2	0.6	69.6	308.2
600 × 190 × t13/25	18576.8	0.6	69.6	314.6
600 × 190 × t16/35	19253.7	0.6	69.6	326.1



산업안전보건공단
안전보건공단

www.kosha.or.kr

REFERENCE



산업재해예방

안전보건공단

KOREAN OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH AGENCY



1	APPLICATION : HOISTING MOTOR			2	MOTOR TYPE : SQUIRREL CAGE INDUCTION MOTOR		
3	OUTPUT : 3.3 [kw]			4	POLES : 4		
5	SPEED : 1740 [rpm]			6	INSULATION CLASS : F		
7	STARTING METHOD : ACROSS THE LINE STARTER (FULL VOLTAGE)			8	RATING : 30 [min]		
9	POWER SUPPLY	220V 380V AC 3Φ 440V 60Hz 460V 480V		10	NO LOAD CURRENT [A]	220V 380V 440V 460V 480V	7.1 4.11 3.55 3.4 3.25
11	FULL LOAD CURRENT [A]	220V 380V 440V 460V 480V	13.0 7.53 6.50 6.00 5.96	12	STARTING CURRENT [A]	220V 380V 440V 460V 480V	55.3 32.02 27.65 26.45 25.35
13	WINDING CONNECTION	220V 380V 440V 460V 480V	DELTA STAR STAR STAR STAR	14	MINIMUM STARTING VOLTAGE [V]	220V 380V 440V 460V 480V	198 342 396 414 432
15	EFFICIENCY : 82.8 [%]			16	POWER FACTOR : 77.7 [%]		
17	FULL LOAD TORQUE : 1.84 [kg.m]			18	STARTING TORQUE : 279 [%]		
19	BEARING : OPL - 6009Z , PL - 6206Z			20	NOISE LEVEL : 65 [dB]		
21	PAINTING COLOR : 0.4PB 4.2/5.6			22	ROTATION : CCW & CW		
23	ENCLOSURE : TENV			24	NET WEIGHT : 30.7 [kg]		
25	BEARING LUBRICATION : GREASE			26	LOCATION : OUT DOOR		
27	TEMPERATURE RISE AT FULL LOAD : BY RESISTOR METHOD : 90 [°C]						

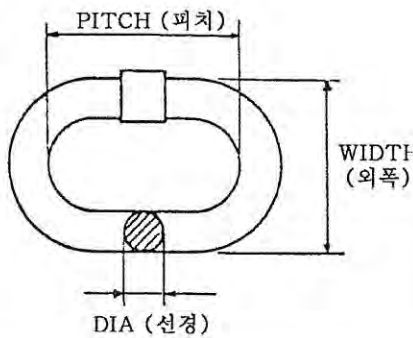
불법복제 및 배포금지

		INDUCTION MOTOR DATA SHEET		0.75kW - 4P				
Model No. SKECV-T1HPV4		Item No. :		Rev. No. :				
Project Name :		Project No. :		Quantity :				
GENERAL DATA			PERFORMANCE DATA					
Phases	3	PHASES	Rated OutPut	0.75 kW	1 HP			
Poles	4	POLES	Rated of Voltage	V	440 V			
FRAME NO.	80M		Rated Frequency	Hz	60 Hz			
Type	TEFC		Resistance (At 20℃)	8.799	Ω			
Enclosure	Totally Enclosed		Starting Method	☒ D.O.L ☐ Y-Δ				
Protection Class	IP54		CURRENT					
Insulation Class	F	Class	No Load	A	1.076 A			
Service Factor	1.15		At Full Load	A	1.813 A			
Methods of Cooling	☐ SC ☒ FC		Locked Rotor	A	9.978 A			
Rotor Type	Squirrel Cage		EFFICIENCY					
Temp. Rise at Full Load(By Resistance Method)			At 50% Load		%			
Standard (at S.F 1.0)	105	deg℃	At 75% Load		%			
Actual Measurement		deg℃	At 100% Load	82.5	%			
Location	☐ InDoor ☒ OutDoor		At 125% Load		%			
Ambient Temperature	-15 ~ 40	℃	POWER FACTOR					
Rating	Continuos		At 50% Load		%			
Mounting	Flange (B5)		At 75% Load		%			
BEARING			At 100% Load	-	%			
Type	Ball		At 125% Load		%			
Load / Un-Load No.	6204ZZ	6203ZZ	SPEED (At Full Load)	1728	RPM			
Lubrication	Grease		TORQUE					
Rotation	☒ C.W ☐ C.C.W		Full Load	42.497	kg.m 100 %			
SHAFT Extension	Single		Locked Rotor	145.375	kg.m 342 %			
PAINTING	Munsell No.	5.5N 5.5/0.1	Break Down	154.902	kg.m 365 %			
Thickness	☒ Standard	μm	MAX POWEROUT					
Motor Weight(Approx.)		kg	251 %					
Vibration	38	μm	Sound Pressure Level (No-load & mean value)					
			(at 0.5m from motor)					
			54 dB					
APPLICATION STANDARDS			SUBMITTAL DRAWINGS					
Area Classification	Non-Hazardous		Outline Dimension Drawing					
Type of Ex-Protection	Not applicable							
Applicable Standard	IEC 60034-2-1							
ACCESSORIES (OPTIONAL)			REMARKS					
			Date	PREPARED	CHECKED	APPROVED		
			2012. 05. 04	J.S.PARK		Y.H.YUN		

CERTIFICATE OF INSPECTION AND TEST FOR LOAD CHAIN

KUK DONG HOIST Co., Ltd.
극동호이스트 주식회사

주 소 : 경기도 안산시 단원구 해봉로 119
T E L : 031-491-5311~4
F A X : 031-492-0473

MESSERS 납 품 처		ORDER NO.		Test Certificate According to KS B 6278		
I T E M 품 명		LOAD CHAIN 11.2 Ø				GRADE-80
CERT No. 검사번호		KDQ-A-112				
Characteristics of the Chain 체인 치수	Diameter 선경(mm)	Pitch 피치(mm)	Width 외경너비(mm)	Weight 중량(kg/M)		
S P E C. 규 격	11.2	34.3	36.0	2.70		
Tolerance + 허용오차 -	0 0.1	0.2 0				
Measurement 측 정 치	11.2	34.3	36.0	2.70		
Material: SAE15B24		Welding Process(용접방법) Butt Resistance Welding			Heat Treatment 열처리 : Hv 600	
Quantity 납품수량		Weight 중량(kg)	Safe Working 안전사용하중(kgf)	Proof Load 시험하중(kgf)	Breaking Load 파단하중(kgf)	Elongation 연신율(%)
LOT No.	M					
-	-	-	4,000 kg	8,000 kg	19,100 kg	9.34 %
RESULT OF TEST POSITIVE				TEST DATE : 2015. 3. 31 검사일자 KUK DONG CO., LTD SIGNATURE OF TESTER 검사자 서명 : KIM, HAN SOO 		
THIS TEST CERTIFICATE MUST BE KEPT FOR THREE YEARS RESP. DURING THE ENTIRE SERVICE LIFE OF THE CHAIN. 본 시험 성적서는 체인의 작업수명인 3년간 보관되어야 합니다.						
※ 로드 체인 사용 시 주의사항 1. 안전사용 하중을 초과하지 말 것. 2. 충격을 가하지 말 것. 3. 부식으로 부터 보호할 것. 4. 체인이 꼬이지 않도록 할 것.						

KUK DONG HOIST Co., Ltd.